

ELEKTRONICKÉ ŘÍZENÍ VÝROBY A SKLAD IMES - NETTO

Pro potřeby v těchto výrobních podnicích se specifickými požadavky na výrobní a logistickou technologii IS IMES integruje ověřenou technologii firmy NETTO Control (<http://www.nettocontrol.cz/>).

Tato technologie zahrnuje váhací systémy, procesní řízení výroby, sklad, kontroly zboží, jeho označování, vychystávání a expedice.

ELEKTRONICKÉ ŘÍZENÍ VÝROBY A SKLAD ve firmě Agro Jesenice a.s. – mrazárna

Agro Jesenice je přední český producent mražené zeleniny. Mrazárna je dodavatelem mražené zeleniny mimo jiné do několika obchodních sítí v ČR. Práv v souvislosti s nájždou tímto dodávek do sítí vznikl požadavek na optimalizaci skladového a výrobního systému.

Implementace

Pracovníci skladu jsou nyní vybaveni bezdrátovými mobilními terminály. Pomocí těchto terminálů je zajištěna evidence veškerých skladových pohybů od příjmu až k expedici.

Při příjmu zboží systém automaticky určí a nabídne skladníkovi vhodnou lokaci pro zaskladnění. Respektovány jsou jednotlivé doplňkové atributy zboží v etn šarži a expirace. V případě potřeby je produkt označen etiketou. Před vychystáním zboží pro expedici systém provede automatickou rezervaci příslušných balení pro jednotlivé prodejní objednávky. Skladníci jsou pak při práci vedeni údaji na mobilních terminálech, které jim určí lokaci, zboží, šarži a množství k vychystání. Zboží je ukládáno na palety, pro které systém vystavuje paletové etikety ve formátu podle požadavku odběratele. Poslední fází evidovanou v systému je kontrola kompletnosti dodávky a nakládka aut podle rozvozových tras.

Druhá část projektu je nasazena ve výrobních provozech. Implementované řešení zajišťuje plynulé zásobování výroby surovinami, sledování průběhu výroby, provádění jednotlivých výrobních operací, sledování výkonnosti pracovníků i vytížení výrobních technologií. Po stanovení denního plánu výroby jsou na základě výrobních receptur automaticky generovány transferové objednávky pro přesun surovin ze skladu spolu s potřebným asaním. Veškerá komunikace mezi systémem a pracovníky probíhá elektronicky.

Výsledky projektu

- Výměna dat s ERP mezi systémy IMES a NETTO v reálném čase
- Zrychlení procesu příjmu zboží, automatické dělení práce mezi více pracovníky podle skladových zón
- Okamžité informace o aktuálním stavu a uložení jednotlivých šarží zboží na sklad v reálném čase
- Optimalizace rozložení zásob v regálových lokacích
- Okamžitá informovanost o stavech zboží prostřednictvím mobilních terminálů
- On-line informace o stavu zakázek
- Eliminace papírových forem dokladů (příjemky, výdejky, vychystávací a balicí listy)
- Zkrácení času inventur

Použité technologie

- Mobilní terminály MOTOROLA MC9190-G LR a MC3190-G s Wi-Fi komunikací
- Přepínaná Wi-Fi síť s bezdrátovými přepínači MOTOROLA RFS4000 zapojenými v clusteru, přístupové body MOTOROLA AP621
- Procesní terminál NETTO P520
- Podlahové zapuštěné váhy SOEHNLE Professional 3030 s digitálním indikátorem NETTO LDU
- Termotransfer tiskárny GODEX EZ2250i (4inch) a GODEX 6200 (6inch)

